


A Prefeitura Municipal de Jardim, Estado do Ceará.
PROPOSTA CONSOLIDADA

JUAZEIRO DO NORTE (CE), 01 DE JUNHO DE 2022

Pela presente declaramos inteira submissão aos preceitos legais em vigor, especialmente os da Lei nº 8.666/93 e Lei nº 10.520/2002 e o Decreto Federal nº 10.520/2019, bem como às cláusulas e condições da modalidade **Pregão Eletrônico nº 2022.05.16.1**.

Declaramos ainda, que não ocorreu fato que nos impeça de participar da mencionada Licitação.

Assumimos o compromisso de bem e fielmente fornecer os produtos/bens especificados no Anexo I, caso sejamos vencedores da presente Licitação.

Objeto: AQUISIÇÃO DE VEÍCULOS PARA TRANSPORTE DE ALUNOS E PARA ATENDER AS DEMANDAS DO DEMUTRAN, ATRAVÉS DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E ADMINISTRAÇÃO DO MUNICÍPIO DE JARDIM/CE.

LOTE	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTD	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
02	01 (um) veículo tipo caminhonete – 0 (zero) km, flex, 4 portas, ano de fabricação 2022 – modelo 2022 – motor 1.3 cv no mínimo ou superior, movido a freios ABS e air bag duplo, cambio manual vidros e travas elétricas, ar condicionado, direção hidráulica, rodas de aço, além de todos os acessórios exigidos pelo DETRAN e CONTRAN, o primeiro registro e o primeiro emplacamento/licenciamento deverão ser efetuados em nome do município de Jardim/CE.	UND	01	RENAULT OROCH	R\$ 119.500,00	R\$ 119.500,00
VALOR TOTAL: R\$ 119.500,00 (CENTO E DEZENOVE MIL E QUINHENTOS REAIS)						

A TERRA SANTA COMÉRCIO DE VEICULOS LTDA é **concessionária de veículos Renault**, conforme dispõe os seguintes dispositivos legais: lei nº 6.729/79 também conhecida como lei Ferrari; lei nº 9.503/1977, o código de trânsito brasileiro – CTB; e a deliberação nº 64/2008 do conselho nacional de trânsito – CONTRAN, fornecendo veículos **de primeiro emplacamento, entrega isento de IPVA**, e demais requisitos exigidos no item 4.2 do termo de Referência desta licitação.

Declaramos que nos preços ofertados estão incluídas todas as despesas incidentes sobre o fornecimento referentes a tributos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, taxas, fretes, seguros, deslocamentos de pessoal, custos e demais despesas que possam incidir sobre a prestação do serviço, inclusive a margem de lucro.

RAZÃO SOCIAL: TERRA SANTA COMÉRCIO DE VEICULOS LTDA - CNPJ Nº 15.195.911/0001-99

AV. PADRE CICERO Nº4288, LOJA B, BAIRRO SÃO JOSÉ, JUAZEIRO DO NORTE – CE, E-MAIL: LICITACAO@GRUPOLINHARES.COM.BR

VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (SESSENTA) DIAS.

ENTREGA: CONFORME EDITAL E CONTRATO.

DATA E HORA DE ABERTURA: **01/06/2022 ÀS 09:00hs.**

EMANOELA
SALDANHA
TABOSA:685559
38368
EMANOELA SALDANHA TABOSA

Assinado de forma digital por EMANOELA SALDANHA TABOSA:68555938368
Dados: 2022.06.01 09:53:23 -03'00'

REPRESENTANTE LEGAL

TERRA SANTA COMERCIO DE VEICULOS LTDA CNPJ 15.195.911/0001-99

Av. Padre Cícero nº 4288, loja B, São José - Juazeiro do Norte - CE

Telefones: (88) 4003-2148 E-mail: licitacao@grupolinhares.com.br

4