

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2022.04.11.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa JOSÉ IRESVAN ARAÚJO - ME inscrito no CNPJ nº 02.860.611/0001-35 classificada nos Lote 03 - Interativos, no valor global de R\$ 34.899,20 (trinta e quatro mil oitocentos e noventa e nove reais e vinte centavos), Lote 06 - Expediente, no valor global de R\$ 19.300,00 (dezenove mil trezentos reais), Lote 07 - Expediente, no valor global de R\$ 55.899,97 (cinquenta e cinco mil oitocentos e noventa e nove reais e noventa e sete centavos), Lote 08 - Diversos, no valor global de R\$ 9.100,00 (nove mil cem reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

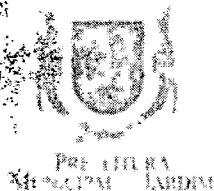
Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 10 de Maio de 2022.

Inês Sampaio Neves Aires
Ordenadora de Despesas
Secretaria Municipal de Educação



Prefeitura Municipal de Jardim
— Governo Municipal
CNPJ nº 07.391.006/0001-86

FLS. 495

MJICL

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2022.04.11.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa SANCHOS'S COMERCIO DE GENEROS ALIMENTICIOS LTDA inscrito no CNPJ nº 02.714.226/0001-80 classificada nos Lote 01 - Pastas e envelopes, no valor global de R\$ 32.448,99 (trinta e dois mil quatrocentos e quarenta e oito reais e noventa e nove centavos), Lote 02 - Papel, no valor global de R\$ 55.574,78 (cinquenta e cinco mil quinhentos e setenta e quatro reais e setenta e oito centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.


Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 10 de Maio de 2022.


Inês Sampaio Neves Aires
Ordenadora de Despesas
Secretaria Municipal de Educação

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2022.04.11.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa FERREIRA E LUNA COMERCIO E SERVIÇOS LTDA inscrito no CNPJ nº 32.043.610/0001-69 classificada nos Lote 04 - Descartáveis, no valor global de R\$ 3.498,00 (três mil quatrocentos e noventa e oito reais); Lote 05 - Lápis, canetas e pinceis, no valor global de R\$ 22.982,10 (vinte e dois mil novecentos e oitenta e dois reais e dez centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.


Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 10 de Maio de 2022,


Inês Sampaio Neves Aires
Ordenadora de Despesas
Secretaria Municipal de Educação