

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2022.03.16.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa RJ INFORMATICA LTDA inscrito no CNPJ nº 43.791.740/0001-04 classificada no Lote 05 - Equipamentos de Informática, no valor global de R\$ 18.890,00 (dezoito mil oitocentos e noventa reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.


Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

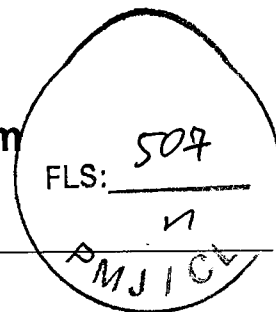
Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 06 de Abril de 2022.


Francisca Luziana dos Santos
Ordenadora de Despesas
Secretaria de Administração



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2022.03.16.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa INDUSTRIA E COMERCIO COLCHOES ORTHOVIDA LTDA inscrito no CNPJ nº 07.628.070/0001-38 classificada no Lote 03 - Mobiliários II, no valor global de R\$ 19.888,00 (dezenove mil oitocentos e oitenta e oito reais), e Lote 04 - Artigos de Cama , no valor global de R\$ 6.154,72 (seis mil cento e cinquenta e quatro reais e setenta e dois centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.


Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

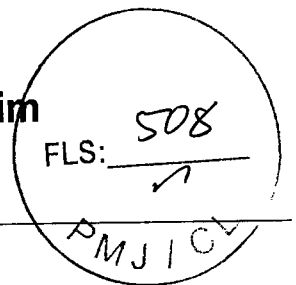
Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 06 de Abril de 2022.


Francisca Luziana dos Santos
Ordenadora de Despesas
Secretaria de Administração



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2022.03.16.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa CRALAB SAÚDE ATACADO EIRELI - ME inscrito no CNPJ nº 09.632.818/0001-00 classificada no Lote 07 - Móveis de Escritório, no valor global de R\$ 13.416,00 (treze mil quatrocentos e dezesseis reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

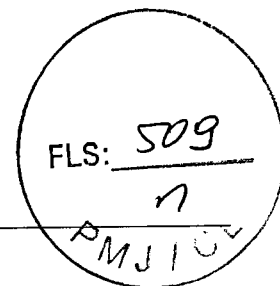
Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 06 de Abril de 2022.

Francisca Luziana dos Santos
Ordenadora de Despesas
Secretaria de Administração



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2022.03.16.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa R. G. J. LIMA - ME inscrito no CNPJ nº 41.345.916/0001-60 classificada no Lote 02 - Mobiliários I, no valor global de R\$ 37.890,00 (trinta e sete mil oitocentos e noventa reais), e Lote 06 - Eletrodomésticos, no valor global de R\$ 29.057,00 (vinte e nove mil cinqüenta e sete reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

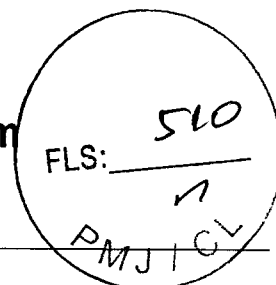
Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 06 de Abril de 2022.

Francisca Luziana dos Santos
Ordenadora de Despesas
Secretaria de Administração



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2022.03.16.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa GO VENDAS ELETRONICAS EIRELI inscrito no CNPJ nº 36.521.392/0001-81 classificada no Lote 01 - Ar Condicionado, no valor global de R\$ 25.534,08 (vinte e cinco mil quinhentos e trinta e quatro reais e oito centavos), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

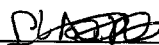
Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 06 de Abril de 2022.


Francisca Luziana dos Santos
Ordenadora de Despesas
Secretaria de Administração